

GRASA NANOLITHIUM WS2

Grasa Nanolithium WS2 está basada en multicapas de nanopartículas tipo fullereno (WS2). Ideales para trabajos versátiles bajo operaciones extremas de presión, temperaturas altas y bajas, alto vacío, altas cargas, altas condiciones de radiación y corrosión.

Debido a su tamaño (50-200 nm) y la morfología de nanopartículas IF-WS2, llenan fácilmente las asperezas y superficies irregulares de los metales proporcionando un excelente soporte de carga y propiedades antidesgaste. Bajo cargas elevadas (> 1 GPa) las capas se activan tribológicamente para formar una delgada monocapa súper protectora de WS2 en la superficie del metal, lo que reduce la fricción y el desgaste entre los componentes.

APLICACIONES

Esta grasa lubricante tiene una amplia variedad de aplicaciones la cual cubre altas prestación de servicio. Entre ellos se tiene a los sectores minería, industrial, automoción, construcción y marinos.

- Excelente rendimiento EP a muy baja tasa de tratamiento lo que permite soportar cargas considerables.
- Especialmente formulado para mejorar significativamente el rendimiento de grasas utilizadas en diversas aplicaciones de presión extrema, anti-fricción (AF) y presión extrema superior (EP).
- Propiedades superiores de inhibición de oxidación y corrosión.
- Amplía los intervalos de relubricación.
- Fácilmente bombeable.
- Estabilidad mecánica, soporta condiciones de trabajo prolongado sin pérdida significativa de sus propiedades mecánicas.
- Reduce el ruido y las vibraciones y disminuye la temperatura de operación.
- Otorga propiedades de desgaste (AW) extendiendo la vida útil de los equipos.

MODO DE USO

- Bombee la nueva grasa hasta que la grasa antigua salga por completo.
- Para los engrasadores tipo bola, llene hasta que salga la grasa antigua, limpie las áreas expuestas con desengrasante para eliminar la grasa vieja. Bombee la grasa nueva. Para usar con pistola tipo cartucho, vea las instrucciones que acompañan a la pistola

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial.

En caso contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No eliminar sus residuos al alcantarillado.

Proteja nuestro medio ambiente.

Evite un contacto prolongado con la piel. Para mayor información solicite al representante de Vistony la hoja de seguridad (MSDS) del producto.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO
Grado NLGI	-	-	2
Tipo de espesante	-	-	Jabón de Litio
Color	-	Visual	Verde oscuro
Penetración Trabajada 60 golpes, @ 25°C	0.1 mm	ASTM D-217	280
Viscosidad del aceite base	ISO VG	-	220
Punto de Goteo	°C	ASTM D-2265	195
Prueba de presión extrema de cuatro bolas, punto de soldadura	kgf	ASTM D-2596	800
Prueba de desgaste de las cuatro bolas, diámetro de la cicatriz	mm	ASTM D-2266	0.45
Prevención de la Corrosión	-	ASTM D-1743	Pasa
Resistencia al lavado con agua	-	-	Conforme

En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.

PRESENTACIÓN

GRASA NANOLITHIUM WS2

Cilindro de 400 lb

Balde de 35 lb

FC VIS – AT – FC – 016
Versión 3 – may 25